



Cutting speed SINGLE BLOCK CARBIDE MILL ** SERIE UTO-300 / 400 FINITION

Material	Steel						Stainless Steel	
Hardness	< 170 HRC		< 50 HRC		HRC 48-56			
Ø	Vc	Fz	Vc	Fz	Vc	Fz	Vc	Fz
1-3	130	0.012	110	0.013	60	0.010	70	0.012
4	130	0.024	110	0.026	60	0.020	70	0.024
5	130	0.024	110	0.026	60	0.020	70	0.024
6	130	0.024	110	0.026	60	0.020	70	0.024
8	130	0.048	110	0.052	60	0.040	70	0.047
10	130	0.048	110	0.052	60	0.040	70	0.047
12	130	0.072	110	0.078	60	0.060	70	0.071
14-18	130	0.072	110	0.078	60	0.060	70	0.071
20-25	130	0.120	110	0.130	60	0.100	70	0.118